

天神川流域下水道 天神浄化センター

中央監視装置・汚泥処理系計装設備点検業務委託

仕 様 書

令 和 8 年 度

公益財団法人 鳥取県天神川流域下水道公社

(目的)

第1 本点検業務委託は、天神浄化センター中央監視装置及び汚泥処理系計装設備の正常な機能・計測等を維持させるため、点検調整を行うものである。

(業務場所)

第2 業務の場所は次のとおりである。

鳥取県東伯郡湯梨浜町はわい長瀬 天神浄化センター
管理棟、送風機棟、汚泥棟、機械濃縮棟、重力濃縮槽、混合槽

(業務期間)

第3 業務期間は次のとおりである。

- | | |
|----------|----------------------|
| 1 業務期間 | 契約日から令和9年3月20日まで |
| 2 点検実施期間 | 令和9年3月15日までに点検完了すること |

(業務内容)

第4 点検業務内容は、別紙1の中央監視装置点検業務内容及び別紙2汚泥処理系計装設備点検業務内容のとおりである。また、帳票用プリンター(支給品)のセットアップ及び動作確認を行うものとする。

(提出書類)

第5 本点検業務委託に関する提出書類は、次のとおりである。

- 1 業務責任者選任通知書
(業務責任者経歴書添付のこと。)
- 2 業務実施計画書
- 3 点検結果報告書(試験成績書を含む)
- 4 業務日誌
- 5 安全、KY日誌
- 6 業務写真帳
- 7 業務完了通知書

(負担区分)

第6 受託者は、業務で使用する工具、安全用具及び計測機器等を準備するものとし、ランプ類、パッキン類等の消耗品についても同様とする。
点検等で異常が認められた軽微な修理、機能調整は受託者の負担で行うものとする。

なお、調整不能機器、部品等の交換を要する場合には、別途協議する。

(安全管理)

第7 酸素欠乏空気、有毒ガスに関する措置(酸欠測定、換気作業など)は発注者で講じるものとする。

(その他)

第8 本仕様書に疑義を生じた場合又は設計図書に定めのない場合は、監督員と協議の上これを定める。

(別紙1-1) 中央監視装置点検業務内容

1 中央監視装置の概要

中央監視場所 : 管理棟3階中央操作室
適用システム : TOSWACS-VM
HIS構成 : HIS(C)3台、HIS(I)2台
SVS構成 : 二重化

2 下表点検対象装置の点検調整等を行うこと。(対象機器はシステム構成図参照)

点 検 対 象 装 置	台 数	備 考
① 監視操作端末 LCD-A1,A2,A3	3	
② 監視端末 PC-X1,X2	2	
③ 帳票用パソコン WS-A1,A2	2	
④ データサーバ ST.11P,11S	2	
⑤ 制御用クーラー	1	
⑥ 管理棟コントローラー STN.28	1	
⑦ 管理棟伝送装置 STN.70	1	
⑧ 送風機棟コントローラー STN.26	1	
⑨ 高圧室コントローラー STN.29	1	旧高圧受変電伝送装置 STN.63※RIO(STN.29) 1～4池最終沈殿池設備 STN.64※RIO(STN.29)含む
⑩ 送風機棟伝送装置 STN.60,61,62	3	
⑪ 汚泥棟コントローラー STN.27	1	
⑫ 汚泥棟伝送装置 STN.41,42,43,44,45,51	6	

3 点検内容

1)別添1 中央監視装置点検保守要領書に基づき、点検調整等を行うこと。

2)部品交換

ア)リチウム電池 ER6-CF 8個

- ・送風機棟コントローラー STN-26
- ・汚泥棟コントローラー STN-27

イ)リチウム電池 BTM12 4個

- ・伝送装置 STN-45
- ・伝送装置 STN-63
- ・高圧室コントローラ STN-29

ウ)リチウム電池 BT611 9個

- ・管理棟伝送装置 STN-70
- ・送風機棟伝送装置 STN-60,61,62
- ・汚泥棟伝送装置 STN-41,42,43,44,51

エ)本体ファン(大) 9LG0912H4001 6枚(支給品使用)

- ・監視操作端末 LCD-A1
- ・監視端末 PC-X1
- ・帳票用パソコン WS-A1,A2
- ・データサーバー STN.11(P),(S)

オ)本体ファン(小) 9LG0912S4001 6枚(支給品使用)

- ・監視操作端末 LCD-A1
- ・監視端末 PC-X1
- ・帳票用パソコン WS-A1,A2
- ・データサーバー STN.11(P),(S)

カ)レーザープリンター LBP861C 1台(支給品使用)

- ・帳票用プリンター

(別紙2-1) 汚泥処理系計装設備点検業務内容

- 1 別添 汚泥処理系計装設備点検 点検保守要領書に基づき、下表ループ内機器の点検及び調整等を行うこと。(計装フローシート図参照)
 なお、調整を行う際には極力精度を上げるよう調整し、試験成績表には調整前・調整後のデータを記載のこと。
- 2 機器の点検業務を汚泥脱水作業を行っていない時、又、機械濃縮機の停止時に行わなければならない場合は、事前に監督員と協議の上点検を実施すること。
 なお、汚泥脱水作業及び機械濃縮機については、1日に3時間程度の停止は可能である。
 (業務内容備考欄を参照のこと。)

ル プ 名	ループ数	備 考
(重力濃縮系)		
濃縮汚泥流量	1	
濃縮汚泥濃度	1	
(機械濃縮系)		
2号汚泥貯留槽液位	1	点検は機械濃縮機停止時に行うこと。
1号汚泥供給流量	1	点検は機械濃縮機停止時に行うこと。
2号汚泥供給流量	1	点検は機械濃縮機停止時に行うこと。
1号薬品注入流量	1	点検は機械濃縮機停止時に行うこと。
2号薬品注入流量	1	点検は機械濃縮機停止時に行うこと。
薬品貯留槽液位	1	
1号濃縮汚泥受槽液位	1	
2号濃縮汚泥受槽液位	1	
1号機械濃縮汚泥貯留槽液位	1	
機械濃縮汚泥流量	1	
機械濃縮汚泥濃度	1	
直流電源	－	
(混合槽系)		
1号混合槽液位	1	点検は汚泥脱水作業停止時に行うこと。
2号混合槽液位	1	点検は汚泥脱水作業停止時に行うこと。

(別紙2-2) 汚泥処理系計装設備点検業務内容

ル	一	プ	名	ループ数	備	考
(SP脱水系)						
No.2汚泥供給流量				1	点検は汚泥脱水作業停止時に行うこと。	
No.1汚泥供給流量				1	点検は汚泥脱水作業停止時に行うこと。	
No.1薬品溶解槽液位				1	点検は汚泥脱水作業停止時に行うこと。	
No.2薬品溶解槽液位				1	点検は汚泥脱水作業停止時に行うこと。	
No.2薬品供給量				1	点検は汚泥脱水作業停止時に行うこと。	
No.1薬品供給量				1	点検は汚泥脱水作業停止時に行うこと。	
合 計 ル				21		

中 央 監 視 装 置
点 検 保 守 要 領 書

令 和 8 年 度

公益財団法人 鳥取県天神川流域下水道公社

目 次

監視操作端末		1,2,3
監視端末		4,5
帳票PC		6,7
データサーバ		8,9
コントローラ(S3)		10
コントローラ(S2U)		11
伝送装置(S2T)		12
伝送装置(S2U)		13

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点 検 状 況 等	備 考
LCD監視制御装置操作卓	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子などの締付確認	良 否	
	2. 共通部		
	・筐体用冷却ファンの清掃、状態確認	良 否	
	・筐体用エアフィルターの清掃、状態確認	良 否	
	3. 電源電圧の測定	良 否	
TOSWACS-V2M	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子などの締付確認	良 否	
	・ファンの清掃、動作確認	良 否	
	・エアフィルターの清掃、状態確認	良 否	
	2. 電源電圧の測定(バッテリー)	良 否	
	3. 本体内部点検		
	・内部分解清掃	実施 未実施	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	4. RAS情報収集		
	・RAS情報／エラーログの収集、確認	実施 未実施	
	5. 構成確認、情報設定確認		
	・ハードウェア構成確認	確認	
	・運用情報設定確認	確認	
	・ステーション情報確認	確認	
	・バージョンの確認	確認	
	6. オペコンキーボード確認		
	・各部清掃	良 否	
	・キー入力が正常動作する事を確認	良 否	
	7. エンジニアリングキーボード確認		
	・各部清掃	良 否	

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点 検 状 況 等	備 考
TOSWACS-V2M	・キー入力が正常動作する事を確認	良 否	
	8. マウス確認		
	・各部清掃	良 否	
	・カーソル移動及びボタンが正常動作する事を確認	良 否	
	9. LCDモニタ確認		
	・各部清掃	良 否	
	・輝度、コントラストの調整	良 否	
	・色ムラ等の表示確認	良 否	
	10. ハードディスク装着確認		
	・異常音、動作状態確認	良 否	
	・データ読み書きが正常動作する事を確認	良 否	
	11. DVD装着確認		
	・ヘッドのクリーニング	実施 未実施	
	・異常音、動作状態確認	良 否	
	・データ読み込みが正常動作する事を確認	良 否	
	12. SDカードリーダー装着確認		
	・データ読み書きが正常動作する事を確認	良 否	
	13. データバックアップ		
	・管理ツールのエンジニアリングデータ吸い上げ	必要時	
	14. HIS機能確認		
	・グラフィック表示 グラフィック画面を展開させ状態を確認	良 否	
	・トレンド表示 トレンドグラフ表示が正常に行われる事を確認	良 否	
	・PUグループ表示 タググループのグループ表示が行われる事を確認	良 否	
	・システム状態表示 システム状態画面に異常表示が無い事を確認	良 否	
	・履歴表示 機器の動作履歴がメッセージに反映される事を確認	良 否	
	・アラーム一覧表示 異常なアラームが発生していない事を確認	良 否	
	・PU一覧表示 各タグのパラメータで欠損、異常が無い事を確認	良 否	

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点 検 状 況 等	備 考
TOSWACS-V2M	・帳票メンテナンス		
	帳票画面データが更新される事を確認	良 否	
	帳票シートの任意・定時印字が出来る事を確認	良 否	
	・ハードコピー ハードコピー印字が出来る事を確認	良 否	
特記事項			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	備考
TOSWACS-V2M	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子などの締付確認	良 否	
	・ファンの清掃、動作確認	良 否	
	・エアフィルターの清掃、状態確認	良 否	
	2. 電源電圧の測定（バッテリー）	良 否	
	3. 本体内部点検		
	・内部分解清掃	実施 未実施	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	4. RAS情報収集		
	・RAS情報／エラーログの収集、確認	実施 未実施	
	5. 構成確認、情報設定確認		
	・ハードウェア構成確認	確認	
	・運用情報設定確認	確認	
	・ステーション情報確認	確認	
	・バージョンの確認	確認	
	6. オペコンキーボード確認		
	・各部清掃	良 否	
	・キー入力が正常動作する事を確認	良 否	
	7. エンジニアリングキーボード確認		
	・各部清掃	良 否	
	・キー入力が正常動作する事を確認	良 否	
	8. マウス確認		
	・各部清掃	良 否	
	・カーソル移動及びボタンが正常動作する事を確認	良 否	
	9. LCDモニタ確認		
	・各部清掃	良 否	
	・輝度、コントラストの調整	良 否	
	・色ムラ等の表示確認	良 否	

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点 検 状 況 等	備 考
TOSWACS-V2M	10. ハードディスク装着確認		
	・異常音、動作状態確認	良 否	
	・データ読み書きが正常動作する事を確認	良 否	
	11. DVD装着確認		
	・ヘッドのクリーニング	実施 未実施	
	・異常音、動作状態確認	良 否	
	・データ読み込みが正常動作する事を確認	良 否	
	12. SDカードリーダー装着確認		
	・データ読み書きが正常動作する事を確認	良 否	
	13. データバックアップ		
	・管理ツールのエンジニアリングデータ吸い上げ	必要時	
	14. HIS機能確認		
	・グラフィック表示 グラフィック画面を展開させ状態を確認	良 否	
	・トレンド表示 トレンドグラフ表示が正常に行われる事を確認	良 否	
	・PUグループ表示 タググループのグループ表示が行われる事を確認	良 否	
	・システム状態表示 システム状態画面に異常表示が無い事を確認	良 否	
	・履歴表示 機器の動作履歴がメッセージに反映される事を確認	良 否	
	・アラーム一覧表示 異常なアラームが発生していない事を確認	良 否	
	・PU一覧表示 各タグのパラメータで欠損、異常が無い事を確認	良 否	
	・帳票メンテナンス		
	帳票画面データが更新される事を確認	良 否	
	帳票シートの任意・定時印字が出来る事を確認	良 否	
	・ハードコピー ハードコピー印字が出来る事を確認	良 否	
特記事項			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	備考
LCD監視制御装置操作卓	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子などの締付確認	良 否	
	2. 共通部		
	・筐体用冷却ファンの清掃、状態確認	良 否	
	・筐体用エアフィルターの清掃、状態確認	良 否	
	3. 電源電圧の測定	良 否	
帳票用PC	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子などの締付確認	良 否	
	・ファンの清掃、動作確認	良 否	
	・エアフィルターの清掃、状態確認	良 否	
	2. 電源電圧の測定(バッテリー)	良 否	
	3. 本体内部点検		
	・内部分解清掃	実施 未実施	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	4. 構成確認		
	・ハードウェア構成確認	確認	
	5. オペコンキーボード確認		
	・各部清掃	良 否	
	・キー入力が正常動作する事を確認	良 否	
	6. エンジニアリングキーボード確認		
	・各部清掃	良 否	
	・キー入力が正常動作する事を確認	良 否	
	7. マウス確認		
	・各部清掃	良 否	
	・カーソル移動及びボタンが正常動作する事を確認	良 否	

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	備考
帳票用PC	8. LCDモニタ確認		
	・各部清掃	良 否	
	・輝度、コントラストの調整	良 否	
	・色ムラ等の表示確認	良 否	
	9. ハードディスク装着確認		
	・異常音、動作状態確認	良 否	
	・データ読み書きが正常動作する事を確認	良 否	
	・色ムラ等の表示確認	良 否	
	10. DVD装着確認		
	・ヘッドのクリーニング	実施 未実施	
	・異常音、動作状態確認	良 否	
	・データ読み込みが正常動作する事を確認	良 否	
	11. SDカードリーダー装着確認		
	・データ読み書きが正常動作する事を確認	良 否	
特記事項			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	備考
データサーバ	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子などの締付確認	良 否	
	2. 共通部		
	・制御用クーラーの清掃、状態確認	良 否	
	・フィルターの清掃、状態確認	良 否	
	3. 電源電圧の測定	良 否	
	4. 伝送機器確認		
	・伝送機器の接続状態確認	良 否	
	・HUB(1MC-101-M-SC)6台のLED点灯状態確認	良 否	
	・HUB(EDS-316)3台のLED点灯状態確認	良 否	
	・HUB(EDS-316)1台のLED点灯状態確認	良 否	
TOSWACS-V2M	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子などの締付確認	良 否	
	・ファンの清掃、動作確認	良 否	
	・エアフィルターの清掃、状態確認	良 否	
	2. 電源電圧の測定(バッテリー)	良 否	
	3. 本体内部点検		
	・内部分解清掃	実施 未実施	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	4. RAS情報収集		
	・RAS情報／エラーログの収集、確認	実施 未実施	
	5. 構成確認、情報設定確認		
	・ハードウェア構成確認	確認	
	・ステーション情報確認	確認	
	6. ハードディスク装着確認		
	・異常音、動作状態確認	良 否	
	・データ読み書きが正常動作する事を確認	良 否	

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点 検 状 況 等	備 考
TOSWACS-V2M	9. SVS機能確認		
	・トレンド表示 トレンドグラフ表示が正常に行われる事を確認	良 否	
	・PUグループ表示 タググループのグループ表示が行われる事を確認	良 否	
	・システム状態表示 システム状態画面に異常表示が無い事を確認	良 否	
	・履歴表示 機器の動作履歴がメッセージに反映される事を確認	良 否	
	・PU一覧表示 各タグのパラメータで欠損、異常が無い事を確認	良 否	
	・帳票メンテナンス 帳票画面データが更新される事を確認 帳票シートの任意・定時印字が出来る事を確認	良 否 良 否	
特記事項			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	備考
統合コントローラ(S3)	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・LED点灯状態の確認	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子等の締付け状態確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・ファンユニットの清掃、動作確認	良 否	
	・本体フィルターの清掃、状態確認	良 否	
	2. 設定確認		
	・ディップスイッチ(DSW)の確認	確認	
	・ロータリースイッチ(RSW)の確認	確認	
	3. メモリーバックアップ用電池交換	実施 未実施	
	・リチウム電池:ER6-CF 電源部1個		
	・リチウム電池:ER6-CF CPU部1個		
	4. 伝送ライン確認		
	・伝送基板のLED点灯状態確認	良 否	
	・伝送ケーブル接続状態確認	良 否	
	5. 電源電圧、リップル、バッテリー電圧の測定	良 否	
	6. バージョン、レビジョンの確認	確認	
	7. システムログ(エラー)確認	良 否	
	8. コントローラパラメータ確認	確認	
特記事項			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	備考
ユニファイドコントローラ(S2U)	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・LED点灯状態の確認	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子等の締付け状態確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・ファンユニットの清掃、動作確認	良 否	
	・本体フィルターの清掃、状態確認	良 否	
	2. 設定確認		
	・ディップスイッチ(DSW)の確認	確認	
	・ロータリースイッチ(RSW)の確認	確認	
	3. メモリーバックアップ用電池交換	実施 未実施	
	・リチウム電池:BTM12 CPU部2個		
	4. 伝送ライン確認		
	・伝送基板のLED点灯状態確認	良 否	
	・伝送ケーブル接続状態確認	良 否	
	5. 電源電圧、リップル、バッテリー電圧の測定	良 否	
	6. バージョン、レビジョンの確認	確認	
	7. システムログ(エラー)確認	良 否	
	8. コントローラパラメータ確認	確認	
特記事項			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	備考
統合コントローラ(S2T)	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・LED点灯状態の確認	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子等の締付け状態確認	良 否	
	2. 設定確認		
	・ディップスイッチ(DSW)の確認	確認	
	・ロータリースイッチ(RSW)の確認	確認	
	3. メモリーバックアップ用電池交換	実施 未実施	
	・リチウム電池:BT-611 CPU部1個		
	・リチウム電池:ER6-CF RI/O部1個		
	4. 伝送ライン確認		
	・伝送基板のLED点灯状態確認	良 否	
	・伝送ケーブル接続状態確認	良 否	
	5. プログラム照合	良 否	
	6. システム情報確認	実施 未実施	
	7. 電源電圧、リップル、バッテリー電圧の測定	良 否	
	8. システムログ(エラー)確認	良 否	
	8. コントローラパラメータ確認	確認	
特記事項			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	備考
ユニファイドコントローラ(S2U)	1. 一般事項		
	・各部清掃	良 否	
	・LED点灯状態の確認	良 否	
	・異臭、異音の確認	良 否	
	・ケーブル、コネクタ類の装着状態確認	良 否	
	・電源、接地端子等の締付け状態確認	良 否	
	2. 設定確認		
	・ディップスイッチ(DSW)の確認	確認	
	・ロータリースイッチ(RSW)の確認	確認	
	3. メモリーバックアップ用電池交換	実施 未実施	
	・リチウム電池:BTM12 CPU部1個		
	4. 伝送ライン確認		
	・伝送基板のLED点灯状態確認	良 否	
	・伝送ケーブル接続状態確認	良 否	
	5. プログラム照合	良 否	
	6. システム情報確認	実施 未実施	
	7. 電源電圧、リップル、バッテリー電圧の測定	良 否	
	8. システムログ(エラー)確認	良 否	
	8. コントローラパラメータ確認	確認	
特記事項			

汚泥処理系計装設備
点検保守要領書

令和8年度

公益財団法人 鳥取県天神川流域下水道公社

汚泥処理系計装設備点検要領書

目 次

(重力濃縮系)

濃縮汚泥流量	-----	1
濃縮汚泥濃度	-----	2

(機械濃縮系)

2号汚泥貯留槽液位	-----	3
1号汚泥供給流量	-----	4
2号汚泥供給流量	-----	5
1号薬品注入流量	-----	6
2号薬品注入流量	-----	7
薬品貯留槽液位	-----	8
1号濃縮汚泥受槽液位	-----	9
2号濃縮汚泥受槽液位	-----	10
1号機械濃縮汚泥貯留槽液位	-----	11
機械濃縮汚泥流量	-----	12
機械濃縮汚泥濃度	-----	13
直流電流(機械濃縮系)	-----	14

(混合槽系)

1号混合槽液位	-----	15
2号混合槽液位	-----	16

(SP脱水系)

No.2汚泥供給流量	-----	17
No.1汚泥供給流量	-----	18
No.1薬品溶解槽液位	-----	19
No.2薬品溶解槽液位	-----	20
No.2薬品供給量	-----	21
No.1薬品供給量	-----	22

試験成績書

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE1-811 型: LF130JNWBDCBB	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FT1-811 型: LF230AAA111ABA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
V/F変換器 TAG.NO. FT4-811 型: AV317AAAAA1KAA (60P/H)	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ローカット調整等	実施・未実施	
アイソレータ TAG.NO. FT3-811 型: AV306AAABA1KAA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施・未実施	
リレーユニット TAG.NO. FY-811 型: AV320AAAAA1KAA	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
消泡式汚泥濃度計 TAG.NO. DE1-811 型: 162B10B5CUAB6 (0～8%) 同上制御部 TAG.NO. DT-811	・汚泥濃度計点検表により実施	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. DA2-811 型: AV307BAAAA1KAA	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施 ・ 未実施	必要時
アイソレータ TAG.NO. DT2-811 型: AV306AAABA1KAA	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験		
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施 ・ 未実施	必要時
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
液位伝送器 TAG.NO. LT1-831B 型: AP108LAANAAD	・外観点検 配管部のリークチェック 配管内に溜まっているガスの抜き取り	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、スパン調整	実施 ・ 未実施	
広角指示計 TAG.NO. LI1-831B 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施 ・ 未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R1-NKP1 4/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. LA1-831B TAG.NO. LA2-831B 型: RSJP-1TB-5-B	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施 ・ 未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要 機械濃縮設備 「停止」			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE1-833A 型: LF131WNJBCCABB	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FY1-833A 型: LF232AAC311A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. FI1-833A 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R2-NKP1 3/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
V/F変換器 TAG.NO. FY2-833A 型: EJP-1T-5-9	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ローカット調整等	実施・未実施	
アイソレータ TAG.NO. FY3-833A 型: DJP-1TB-5-81	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

1号機械濃縮設備「停止」

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE1-833B 型: LF131WNJBCCABB	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FY1-833B 型: LF232AAC311A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. FI1-833B 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R2-NKP1 4/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
V/F変換器 TAG.NO. FY2-833B 型: EJP-1T-5-9	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ローカット調整等	実施・未実施	
アイソレータ TAG.NO. FY3-833B 型: DJP-1TB-5-81	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

2号機械濃縮設備「停止」

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE1-838A 型: LF131DNJBCCABB	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FY1-838A 型: LF232AAC311A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. FI1-838A 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R3-NKP1 3/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
V/F変換器 TAG.NO. FY2-838A 型: EJP-1T-5-9	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ローカット調整等	実施・未実施	
アイソレータ TAG.NO. FY3-838A 型: DJP-1TB-5-81	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

1号機械濃縮設備「停止」

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE1-838B 型: LF131DNJBCCABB	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FY1-838B 型: LF232AAC311A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. FI1-838B 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R3-NKP1 4/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
V/F変換器 TAG.NO. FY2-838B 型: EJP-1T-5-9	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ローカット調整等	実施・未実施	
アイソレータ TAG.NO. FY3-838B 型: DJP-1TB-5-81	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

2号機械濃縮設備「停止」

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
フランジ形レベル伝送器 TAG.NO. LT1-839 型: AP3051L2AA04D11AD	・外観点検 配管部のリークチェック 配管内に溜まっているガスの抜き取り	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、スパン調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. LI1-839 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R3-NKP1 6/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. LA1-839 TAG.NO. LA2-839 TAG.NO. LA3-839 型: RSJP-1TB-5-B	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要 機械濃縮設備 「停止」 薬品貯留槽攪拌機 「手動」			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
フランジ形レベル伝送器 TAG.NO. LT1-840A 型: AP3051L2AA04D11AD	・外観点検 配管部のリークチェック 配管内に溜まっているガスの抜き取り	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、スパン調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. LI1-840A 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R4-NKP1 2/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. LA1-840A TAG.NO. LA2-840A TAG.NO. LA3-840A 型: RSJP-1TB-5-B	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

1号機械濃縮設備 「停止」

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
フランジ形レベル伝送器 TAG.NO. LT1-840B 型： AP3051L2AA04D11AD C1M5P1Q4J9	・外観点検 配管部のリークチェック 配管内に溜まっているガスの抜き取り	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、スパン調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. LI1-840B 型： DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R4-NKP1 4/6 型： U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. LA1-840B TAG.NO. LA2-840B TAG.NO. LA3-840B 型： RSJP-1TB-5-B	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
フランジ形レベル伝送器 TAG.NO. LT1-834A 型: AP3051L2AA04D11AD C1M5D4P1Q4HR5J9	・外観点検 配管部のリークチェック 配管内に溜まっているガスの抜き取り	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、スパン調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. LI1-834A 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R5-NKP1 4/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. LA1-834A TAG.NO. LA2-834A TAG.NO. LA3-834A TAG.NO. LA4-834A 型: RSJP-1TB-5-B	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

機械濃縮設備 「停止」 → 2019年度

機械濃縮設備 「停止」なし → 2022年度

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE-836 型: 335H010WBCCCBA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FT1-836 型: 373DA11AA11BA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. FI1-836 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. R6-NKP1 1/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
V/F変換器 TAG.NO. FY2-836 型: EJP-1T-5-9	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ローカット調整等	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
レーザー光式汚泥濃度計検出器 TAG.NO. DE1-835 型: LMD-8000	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	必要時
レーザー光式汚泥濃度計変換器 TAG.NO. DY1-835 型: LDM-8000A10W0A	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	必要時
広角指示計 TAG.NO. DI1-835 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	必要時
抵抗ユニット TAG.NO. R6-NKP1 2/6 型: U250IV	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. DA1-835 型: RSJP-1TB-5-B	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施・未実施	必要時
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
システム電源 TAG.NO. P-NKP1 型: S8JX-N30024C	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験 出力電圧チェック	良 ・ 否	
	・調整	実施 ・ 未実施	必要時
	摘 要		

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
フランジ形レベル伝送器 TAG.NO. LT-891 型: AP3051L3AA04D11 ADC1M5T1P1Q4C1J9	・外観点検 配管部のリークチェック 配管内に溜まっているガスの抜き取り	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、スパン調整	実施・未実施	
洗浄用短管 口径:80mm、材質:SUS304	・外観点検	良 ・ 否	
仕切弁 口径:80mm、材質:SUS304	・外観点検	良 ・ 否	
広角指示計 TAG.NO. LI1-891 型: SF8-A1	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
アレスター TAG.NO. LX-891 型: BND-30T	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
抵抗ユニット TAG.NO. RD-13 型: IV-250-6	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. LA1-891 TAG.NO. LA2-891 TAG.NO. LA3-891 型: RSJP-1TB-5-A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要 汚泥脱水設備「停止」			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
フランジ形レベル伝送器 TAG.NO. LT-892 型: AP3051L3AA04D11 ADC1M5T1P1Q4C1J9	・外観点検 配管部のリークチェック 配管内に溜まっているガスの抜き取り	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、スパン調整	実施・未実施	
洗浄用短管 口径:80mm、材質:SUS304	・外観点検	良 ・ 否	
仕切弁 口径:80mm、材質:SUS304	・外観点検	良 ・ 否	
広角指示計 TAG.NO. LI1-892 型: SF8-A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
アレスター TAG.NO. LX-892 型: BND-30T	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
抵抗ユニット TAG.NO. RD-13 型: IV-250-6	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. LA1-892 TAG.NO. LA2-892 TAG.NO. LA3-892 型: RSJP-1TB-5-A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要 汚泥脱水設備「停止」			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE-851 型: LF132HNJBCCABF	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FT-851 型: LF232AAC111A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. FI-851 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. RD-11 3/6 型: IV-250-6	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
アイソレータ TAG.NO. FT2-851 型: AV306AAAAA1KAA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE-852 型: LF132HNJBCCABF	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FT-852 型: LF232AAC111A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. FI-852 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. RD-13 1/6 型: IV-250-6	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
アイソレータ TAG.NO. FT2-852 型: AV306AAAAA1LAA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
液位伝送器 TAG.NO. LT-861 型: AP3183JBAAGB	・外観点検 配管部のリークチェック 配管内に溜まっているガスの抜き取り	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、スパン調整、ダンピング調整、	実施・未実施	必要時
広角指示計 TAG.NO. LI-861 型: CL-110DT	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	必要時
抵抗ユニット TAG.NO. RD-11 4/6 型: IV-250-6	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. LA1-861 TAG.NO. LA2-861 TAG.NO. LA3-861 型: AV307BAAAA1KAA	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施・未実施	必要時
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	

摘 要

汚泥脱水設備 「停止」
 1号薬品溶解槽 「手動」
 1号攪拌機 「停止」
 1号薬品定量供給機 「停止」
 1号薬品引抜弁 「閉」

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
液位伝送器 TAG.NO. LT-862 型: AP3183JBAAGB	・外観点検 配管部のリークチェック 配管内に溜まっているガスの抜き取り	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、スパン調整、ダンピング調整、	実施・未実施	必要時
広角指示計 TAG.NO. LI-862 型: CL-110DT	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	必要時
抵抗ユニット TAG.NO. RD-11 5/6 型: IV-250-6	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
警報設定器 TAG.NO. LA1-862 TAG.NO. LA2-862 TAG.NO. LA3-862 型: AV307BAAAA1KAA	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 入力オフセット調整、零点調整、スパン調整等	実施・未実施	必要時
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要 汚泥脱水設備 「停止」 2号薬品溶解槽 「手動」 2号攪拌機 「停止」 2号薬品定量供給機 「停止」 2号薬品引抜弁 「閉」			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE-871 型: LF132GNJBCCABF	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FT-871 型: LF232AAC111A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. FI-871 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. RD-11 6/6 型: IV-250-6	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
アイソレータ TAG.NO. FT2-871 型: AV306AAAAA1KAA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要			

機 器 名	点 検 保 守 内 容	点検状況等	点検周期
電磁流量計検出器 TAG.NO. FE-872 型: LF132GNJBCCABF	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
電磁流量計変換器 TAG.NO. FT-872 型: LF232AAC111A	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験(試験成績表により実施)	良 ・ 否	
	・調整	実施・未実施	
広角指示計 TAG.NO. FI-872 型: DVF-11TA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・零点調整	実施・未実施	
抵抗ユニット TAG.NO. RD-13 2/6 型: IV-250-6	・外観点検	良 ・ 否	
	・単体試験	良 ・ 否	
アイソレータ TAG.NO. FT2-872 型: AV306AAAAA1LAA	・外観点検	良 ・ 否	必要時
	・単体試験	良 ・ 否	
	・調整 ゼロ調整、ゲイン調整	実施・未実施	
HIS	・入力に応じた値を表示しているか確認。	良 ・ 否	
摘 要			

電磁流量計(230形)試験成績書

ループ名称		試験日		総合判定	
		試験者			
型式	変換器		口径	φ	
	検出器		測定範囲	～ m3/H	
製造番号	変換器		TAG. NO.	検出器:	変換器:
	検出器		設置場所	検出器:	変換器:
【点検項目】					判定
◎	各部の清掃・増締				
◎	検出器の目視確認(水没、腐食はないか)				
◎	供給電源電圧の確認 ☐ AC100V±10% _____ V ☐ DC24V±2% _____ V				
◎	コイル絶縁測定 (500メガ・50MΩ以上) 100MΩ以上				
◎	コイル抵抗測定 Ω				
◎	設定パラメータの確認	設定範囲	設定値		
	SIZE	検出器口径	Ω		
	UNIT	表示単位	UNIT1		
			UNIT2		
	SPAN	測定レンジ	レンジ1		
			レンジ2		
			レンジ3		
			レンジ4		
	DAMPING	0.5～60SEC	SEC		
	COUNT RATE	0.001～100m3/P	m3/P		
	パルス幅	スパン周期の1/2以下	mSEC		
	ローカット	0～10%	%		
	上下限アラーム	-10～110%	上限		
			下限		
	EMPTYアラーム	ON/OFF			
	励磁周波数	6, 12, 24HZ	HZ		
◎	DO/DI動作確認	DO1			
		DO2			
		DO3			
		DO4			
		DI1			
		DI2			
◎	総合アンプチェック	規格	調整前	調整後	
	CAL→ZERO	4.00mA±0.2%	0.0%/ mA		
	CAL→FS	20.00mA±0.2%	100.0%/ mA		
◎	励磁電流の確認	A	A		
◎	静水ゼロ点確認	4.00mA±0.2%	0.0m3/h/ mA		
◎	ABGショート確認				
【特記事項】					

電磁流量計(232形)試験成績書 (1/2)

ループ名称		試験日		総合判定	
		試験者			
型式	変換器		口径	φ	
	検出器		測定範囲	～ m3/H	
製造番号	変換器		TAG. NO.	検出器:	変換器:
	検出器		設置場所	検出器:	変換器:
【点検項目】					判定
◎	各部の清掃. 増締				
◎	検出器の目視確認(水没、腐食はないか)				
◎	供給電源電圧の確認 ☐ AC100V±10% V ☐ DC24V±2% V				
◎	コイル絶縁測定(500Vメガ・50MΩ以上) _____ MΩ以上 測定時の湿温度 温度: _____ °C 湿度: _____ %				
◎	コイル抵抗測定 _____ Ω				
◎	総合アンプチェック				
◎	励磁電流確認				
◎	静水ゼロ点確認				
◎	ABGショート確認 _____ m ³ /h _____ mADC				
◎	設定パラメータの確認				
	No.	パラメータ			設定値
1	A1	励磁電流設定値 [EX CURR]			
	A2	検出器呼口径 [METER SIZE]			
	A3	励磁周波数 [EX FREQ]			
	A4	流れ方向 [1:NORMAL 2:SWITCH] [FROW DIRETN]			
	A5	パスワード [PASSWORD]			
2	B1	通常表示単位(主単位) [UNIT1]			
	B2	通常表示単位(副単位) [B:正/逆自動 F:正方向 R:逆方向] [UNIT2]			
	B3	カスタム単位 [CUSTOM DATE]			
	B4	カスタム単位 [CUSTOM UNIT]			
3	C1	レンジタイプ [1:SINGLE 2:2F-2R 3:EXT.2F-2R 4:4F-0R 5:EXT.2F-0R 6:EXT.4F-OR] [RANGE TYPE]			
	C2	レンジタイプ1 スパン値 [RANGE 1]			
	C3	レンジタイプ2 スパン値 [RANGE 2]			
	C4	レンジタイプ3 スパン値 [RANGE 3]			
	C5	レンジタイプ4 スパン値 [RANGE 4]			
	C6	ヒステリシス [RANGE HYST]			
4	D1	ダンピング定数 [DAMPING]			
	D2	ローカット値 [LOW CUT]			
	D3	警報発生時の電流出力値 [1:UNDER 3mA 2:4mA 3:HOLD 4:OVER 24mA] [ALM mA SET]			
	D4	表示ローカット 有無 [1:ON 2:OFF] [DPS LOW CUT]			
	D5	出力下限設定 [1:4.0mA 2:3.2mA 3:2.4mA] [LOW LIMIT]			
5	E1	静水ゼロ点調整 (4.00mA±0.2%FS) [ZERO ADJUST]			調整前: 調整後:
6	F1	デジタル出力1 1:NO USE 2:HIG ALM 3:HH ALM 4:LOW ALM [DO1 FUNCT]			
	F2	デジタル出力2 5:LL ALM 6:RNG SIG1 7:RNG SIG2 8:PRESET [DO2 FUNCT]			
	F3	デジタル出力3 9:CONV. ALM A:ENPTY ALM B:PULSE C:PULSE FRD [DO3 FUNCT]			
	F4	デジタル出力4 D:PLSE REV [DO4 FUNCT]			

電磁流量計(232形)試験成績書 (2/2)

【点 検 項 目】						
◎	設定パラメータの確認					
	No.	項目	パラメータ	設定値		
	6	F5	デジタル出力警報状態1	[DO1 ALM STS]		
		F6	デジタル出力警報状態2	[1:NORMAL CLOSE 2:NORMAL OPEN]	[DO2 ALM STS]	
		F7	デジタル出力警報状態3		[DO3 ALM STS]	
		F8	デジタル出力警報状態4		[DO4 ALM STS]	
	7	G1	デジタル入力1	1:NO USE 2:C STA/STP 3:C RES/STA	[DI1 FUNCTN]	
		G2	デジタル入力2	4:RANGE SW1 5:ZERO ADJ	[DI2 FUNCTN]	
		G3	デジタル入力制御御信号レベル1	[1:L-LEVEL 2:H-LEVEL]	[DI1 DET LEV]	
		G4	デジタル入力制御御信号レベル2		[DI2 DET LEV]	
	8	H1	カウントレート	[COUNT RATE]		
		H2	パルス幅モード	[1:AUTO 2:MANUAL]	[PLS MODE]	
		H3	パルス幅	[PLS WIDE]		
	9	I1	プリセットカウント値	[PRESET CNT]		
		I2	プリセットカウント出力機能設定	[1:HOLD 2:50ms PULSE 3:500ms PULSE]	[PRESET FNC]	
	10	J1	上限警報有無	[1:ON 2:OFF]	[H ALM SET]	
		J2	上限警報設定値		[H ALM VAL]	
		J3	下限警報有無	[1:ON 2:OFF]	[L ALM SET]	
		J4	下限警報設定値		[L ALM VAL]	
	11	K1	上上限警報有無	[1:ON 2:OFF]	[HH ALM SET]	
		K2	上上限警報設定値		[HH ALM VAL]	
		K3	下下限警報有無	[1:ON 2:OFF]	[LL ALM SET]	
		K4	下下限警報設定値		[LL ALM VAL]	
	12	L1	流体抜け警報設定	[1:OFF 2:NORMAL 3:SENSITIVE 4:SENSITIVE-H]	[EMPTY ALM]	
		L2	自己診断の有無	[1:ON 2:OFF]	[SELF CHECK]	
		L3	警報出力要因設定	[1:WITHOUT EMP 2:WITH EMP]	[ALM PRESET]	
	13	M1	変化率制限値		[LIMIT RATE]	
		M2	抑制時間		[LIMIT TIME]	
	14	N1	固定出力機能	[1:ON 2:OFF]	[FIXED OUT]	
		N2	固定電流出力値	4.00 ～ 20.00mA	[FIXED CURR]	
		N3	固定パルス出力	0 ～ 1,000pps	[FIXED PULSE]	
	15	O1	マニュアルゼロ調整		[MANUAL ZERO]	
	16	P1	変換器の確認校正 (±0.2%FS)	4.00mA	[FLOW CAL 0]	
		P2		12.00mA	[FLOW CAL 50]	
		P3		20.00mA	[FLOW CAL 100]	
		P4	励磁電流モニター値 (±0.001 A)		[EX CURR DSP]	
特記事項						

電磁流量計(373形)試験成績書

ループ名称		試験日		総合判定				
		試験者						
型式	変換器			口径	φ			
	検出器			測定範囲	～ m3/H			
製造番号	変換器			TAG. NO.	検出器:	変換器:		
	検出器			設置場所	検出器:	変換器:		
【点検項目】							判定	
◎	各部の清掃, 増締							
◎	検出器の目視確認(水没、腐食はないか)							
◎	電源電圧確認 供給電源 ☐ AC100V±10% V ☐ DC24V±2% V							
	+	5.0 VDC	TP	+	5.0 ⇔ TP COM	VDC		
	+	7.5 VDC	TP	+	7.5 ⇔ TP COM	VDC		
	-	7.5 VDC	TP	-	7.5 ⇔ TP COM	VDC		
◎	コイル絶縁測定 (500メガ・50MΩ以上) 100MΩ以上							
◎	コイル抵抗測定 Ω							
◎	設定パラメータの確認		設定範囲		設定値			
	SIZE		検出器口径					
	SPAN		測定レンジ		レンジ1			
レンジ2								
レンジ3								
レンジ4								
	DSP		表示単位					
	DAMPING		0.5～50SEC		SEC			
	PULSE RATE		0.001～100m3/P		m3/P			
	上下限アラーム		-10～110%		上限			
					下限			
◎	DO動作確認		パルス出力 ALRM1 ALRM2 RAG1 RAG2		有 ・ 無			
					有 ・ 無			
					有 ・ 無			
					有 ・ 無			
					有 ・ 無			
◎	総合アンプチェック		規格		調整前		調整後	
	CAL (%)		±0.2%F. S		表示 (%)	出力 (mADC)	表示 (%)	出力 (mADC)
	0				0.0			
	25				25.0			
	50				50.0			
	75				75.0			
	100				100.0			
◎	励磁電流の確認		A		A			
◎	静水ゼロ点確認		4.00mA±0.2%		0.0m3/h / mA			
◎	ABGショート確認							
【特記事項】								

試験成績書

品 名	162B型消泡式超音波汚泥濃度計	MODEL (CAT.NO)	
S E R I A L N O .		測 定 範 囲	～ %
電 源		J O B , N o .	
T A G N O .		出 力	DC4～20mA
ル ー プ 名		試 験 者	
試 験 日			

No.	項 目	内 容	基 準	測 定 値	確 認	備 考
1	外観・構造	各取付け機器に異常がないこと	異常なし			
2	電源・電圧	電源電圧の確認 コンプレッサ電源電圧の確認	AC100V ±10% AC V ±10%	AC V AC V		
3	直流・電圧	計測回路の直流電源電圧の確認	DC±12V ±0.2V DC± 5V ±0.2V DC±24V ±0.2V	DC+ .- V DC+ .- V DC+ V		
4	表示灯	各ランプ、ヒューズに異常の無いことを確認	異常なし			
5	コンプレッサ	動作確認-圧力上昇に異常の無いことを確認 又、エア漏れの無いことを確認	最大 0.69MPa 最大 0.54MPa	Mpa Mpa		
6	圧力の設定	ゲート弁開閉圧力 加圧圧力	約 0.2～0.3MPa 約 0.4～0.5MPa	Mpa Mpa		
7	タイマ設定	外部起動補助 (T01) 外部起動停止補助 (T02) オートドレン周期 (T03) オートドレン時間 (T04)	0.1 ～ 3分 0.5 ～ 10分 3 ～ 30時間 5 ～ 30秒	分 分 時間 秒		
8	選択項目設定	フルスケール (CH 5) 偏差値 (CH 6) 移動平均 (CH*6) 待機時間 (CH 7) 補正係数 (CH 8) 異常値 (CH 9) 低濃度 (CH10)	0 ～ 99.9 SS% 0 ～ 99.9 SS% 回 0 ～ 99.9 分 0 ～ 99.9 0 ～ 99.9 %FS 0 ～ 99.9 SS%	SS% SS% 回 分 %FS SS%		
9	予圧時間設定	DIP SW (SS3) 設定	1 ～ 255 秒	秒		
10	異常値回数設定	DIP SW (SS4) 設定	1 ～ 4 回	回		
11	零点校正	シリンダ内に清水を入れ ゼロ点を調整する	0%SS 4.0mA DC10.0V	% mA DC V		
12	シーケンス動作	各工程動作に異常のないことを確認	異常なし			
13	SPAN校正	実液の手分析値と表示器 表示値との確認を行なう。 (補正係数の設定)	表示器表示値 分 析 値 表示器表示値 分 析 値	% % % %		
14	総合動作	各部点検、調整の上 総合動作の確認	異常なし			

＜備 考＞

試験成績書 (1/2)

ループ名		試験日	
品名	レーザ光式汚泥濃度計	試験者	
型式	LDM-8000	測定範囲	
電源	AC100V 50/60Hz	T A G N O .	変換器: 検出器:
出力	DC4 ～ 20mA	製造番号	変換器:
F規格・口径			検出器:

No.	項 目	判 定 基 準	判 定	備 考																								
1	外観確認	外観等を損ねるキズ等のないこと。 機能障害となるキズ等のないこと。																										
2	配線確認	正しく配線されていること。 端子台のネジに緩みが無いこと。																										
3	検出器取付確認	取付位置及び取付角度が適切であること。(取付角度 上45°)																										
4	構成確認	納入仕様書の通りであること。																										
5	付属品検査	納入仕様書の通りで過不足のないこと。																										
6	出力電流確認	許容誤差±0.08mA <table border="1"><thead><tr><th>表示(%)</th><th>基準値</th><th>実測値</th><th>誤差</th></tr></thead><tbody><tr><td>0</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>50</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>75</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>100</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> (単位:表示以外はmA)	表示(%)	基準値	実測値	誤差	0				25				50				75				100					
表示(%)	基準値	実測値	誤差																									
0																												
25																												
50																												
75																												
100																												
7	設定機能確認	各パラメータの設定に異常のないこと。 キースイッチの動作に異常のないこと。																										
8	ゼロ・スパン校正	正常に校正が行えること。																										
9	洗浄機能確認	洗浄周期等の設定に異常のないこと。 正常に動作していること。																										
10	総合判定	全ての項目で異常が無いこと。																										

パラメータ設定値

No.	項目	設定値	備考
1	高濃度警報		
2	低濃度警報		
3	フルスケール		
4	校正方式		
5	単位表示		
6	ゼロ校正值		
7	スパン校正值		
8	洗浄周期(時間)		
9	洗浄時間(分)		
10	前緩和時間(秒)		
11	後緩和時間(秒)		
12	ダンピング		
13	ポンプ連動		
14	ホールド解除緩和時間		
15	故障警報		
16	洗浄機使用		
17	洗浄器ポンプ連動		
18	警報感度		
19	CAL出力		
20	バックライトオフ時間		
21	輝度設定		

試 驗 成 績 書 (2/2)

污泥濃度計檢量線
機械濃縮污泥濃度

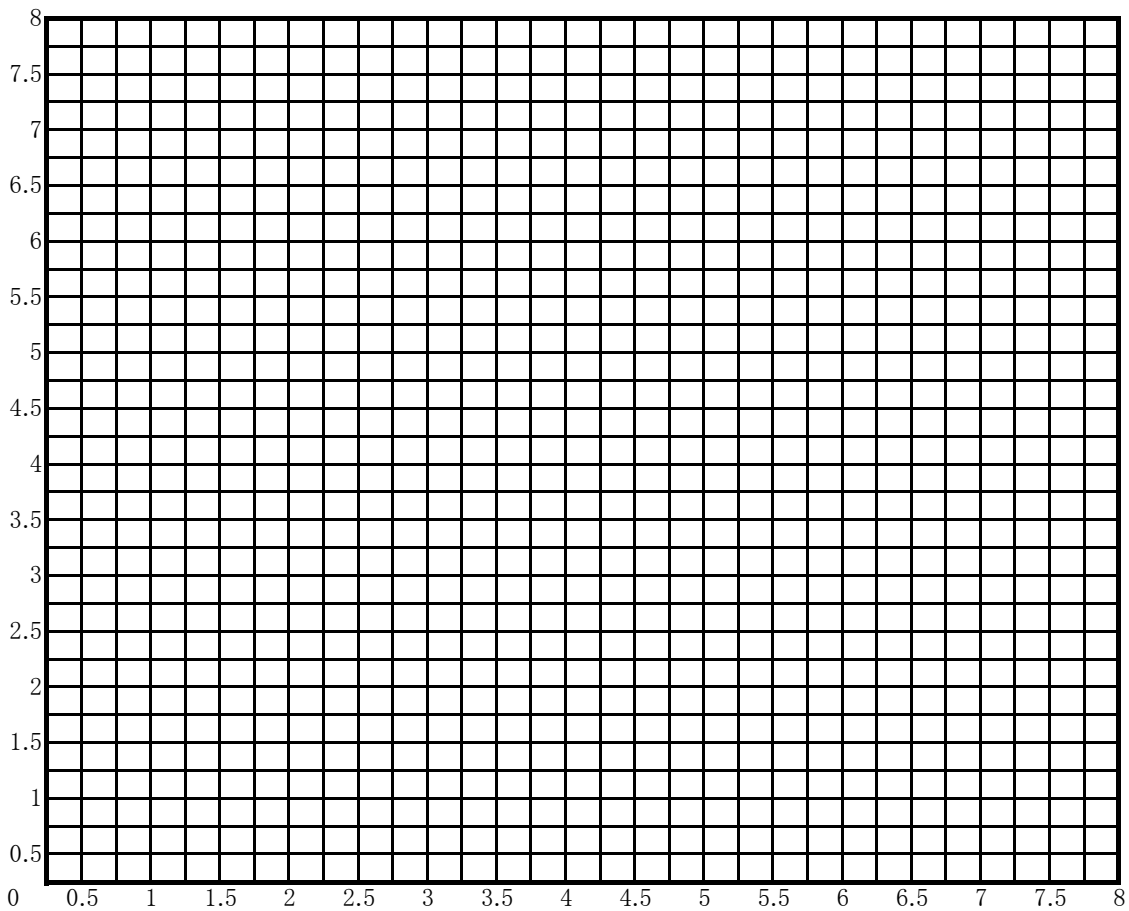
	分析値(%)	指示値 (%)
1		
2		
3		
4		
5		

F. S= _____

Y_z= _____ %

Y_{fs}= _____ %

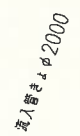
指示値 (%)



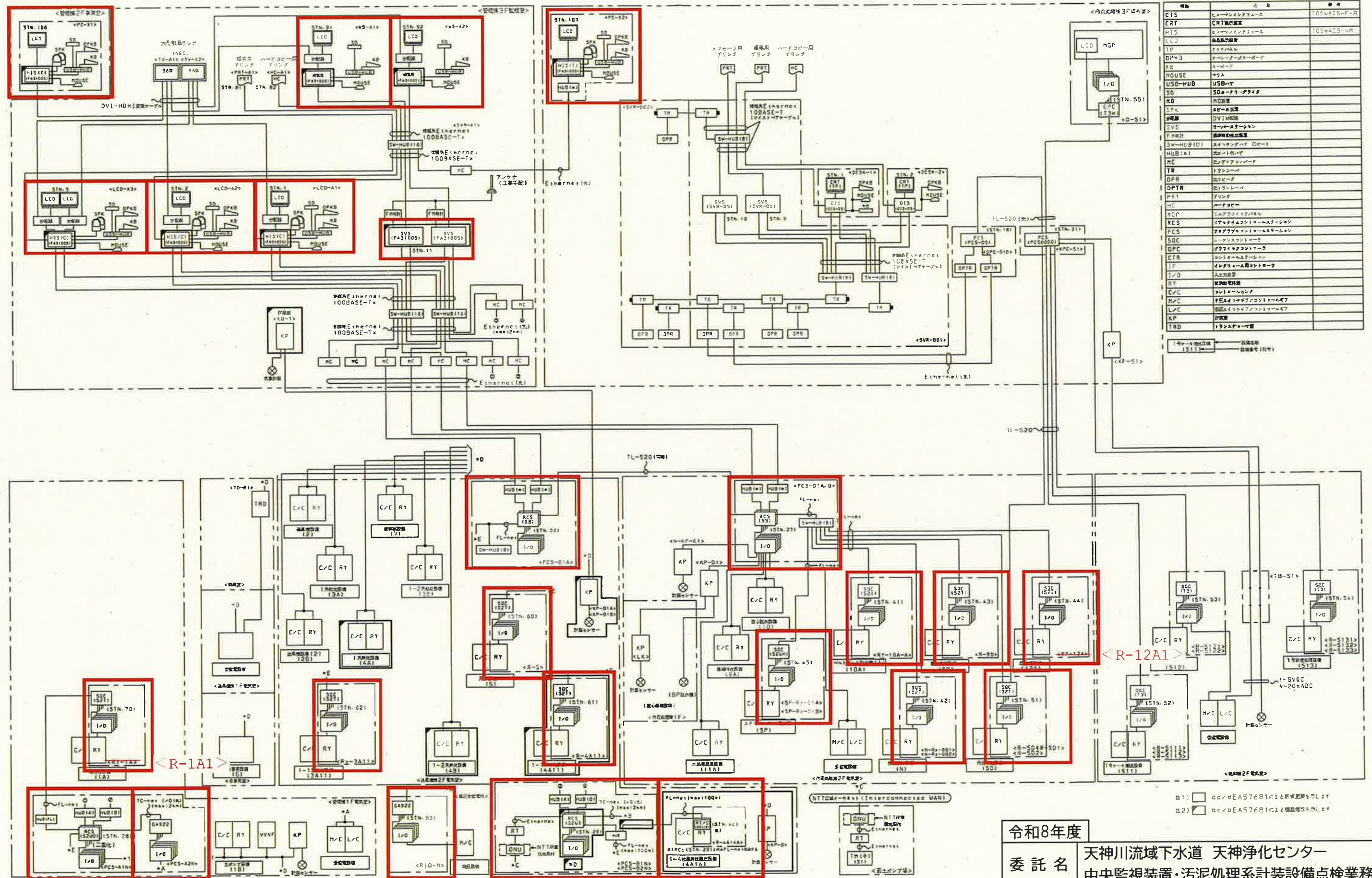
分析値 (%)

試験成績表

ループ名称 _____										総合判定			
										開始日			
										終了日			
										試験者			
品名													
形名													
設置場所													
Tag. NO													
Set. NO													
入力信号範囲													
出力信号範囲													
試験入力 (%)	基準出力 (%)	校正前 (%)	校正後 (%)	誤差 (%)	基準出力 (%)	校正前 (%)	校正後 (%)	誤差 (%)	基準出力 (%)	校正前 (%)	校正後 (%)	誤差 (%)	
0.0													
25.0													
50.0													
75.0													
100.0													
警報設定点													
警報設定点													
(ON)													
警報設定点													
(OFF)													
出力条件													
単体精度													
点検内容	目視点検				目視点検				目視点検				
	内外部清掃				内外部清掃				内外部清掃				
	端子増締め及び点検				端子増締め及び点検				端子増締め及び点検				
	入出力特性(上記データ)				入出力特性(上記データ)				入出力特性(上記データ)				
	機構部の注油				機構部の注油				機構部の注油				
備考													
特記事項													



令和8年度	
委託名	天神川流域下水道 天神浄化センター 中央監視装置・汚泥処理系計装設備点検業務委託
箇所	鳥取県 東伯郡 湯梨浜町 はわい長瀬
名称	天神浄化センター位置図、業務場所
縮尺	
図面番号	6葉中の1



システム構成図

1W1G0260 - 1

令和8年度

委託名

天神川流域下水道 天神浄化センター
中央監視装置・汚泥処理系計装設備点検業務委託

箇所

鳥取県 東伯郡 湯梨浜町 はわい長瀬

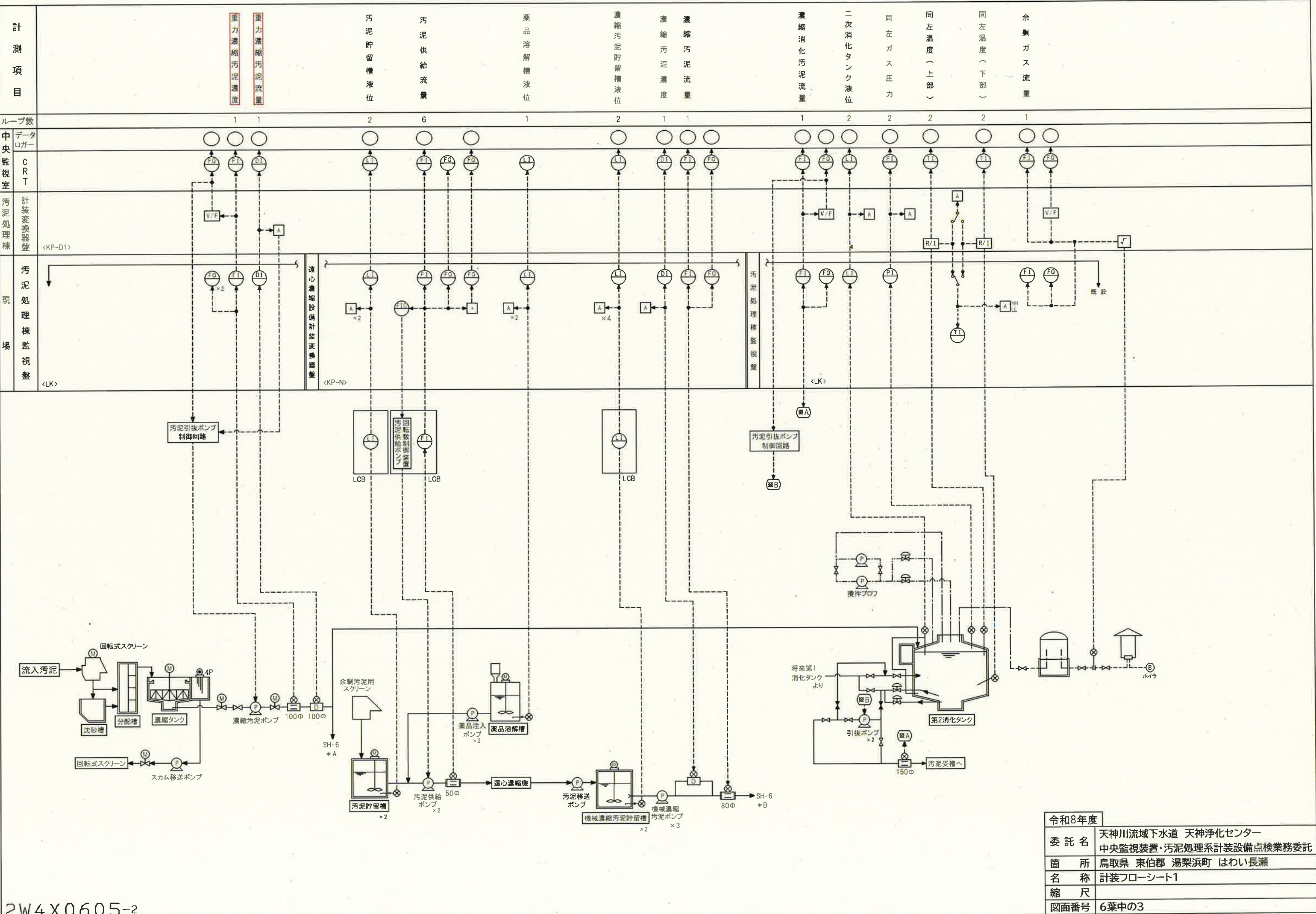
名称

全体システム構成図

縮尺

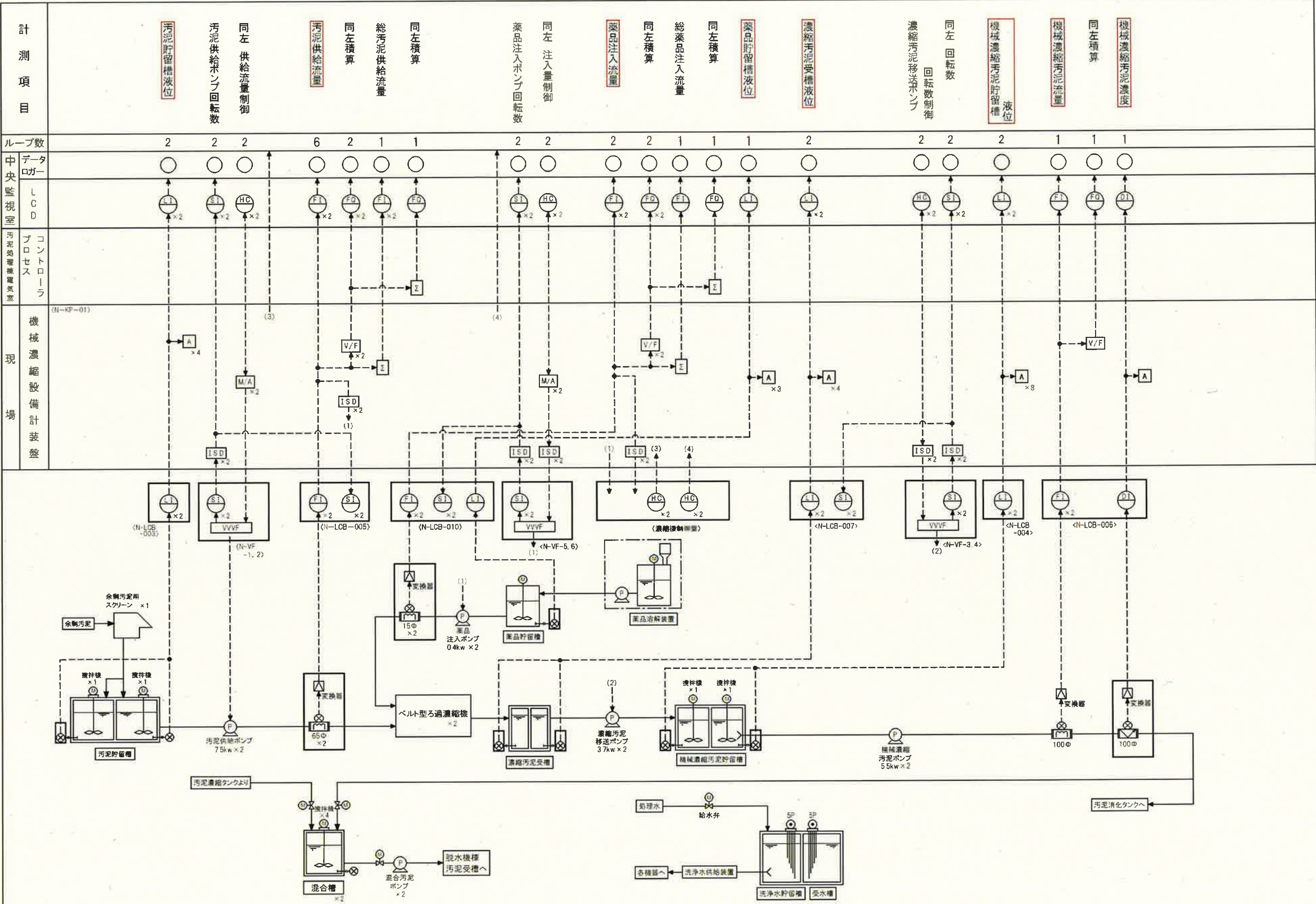
図面番号

6葉中の2



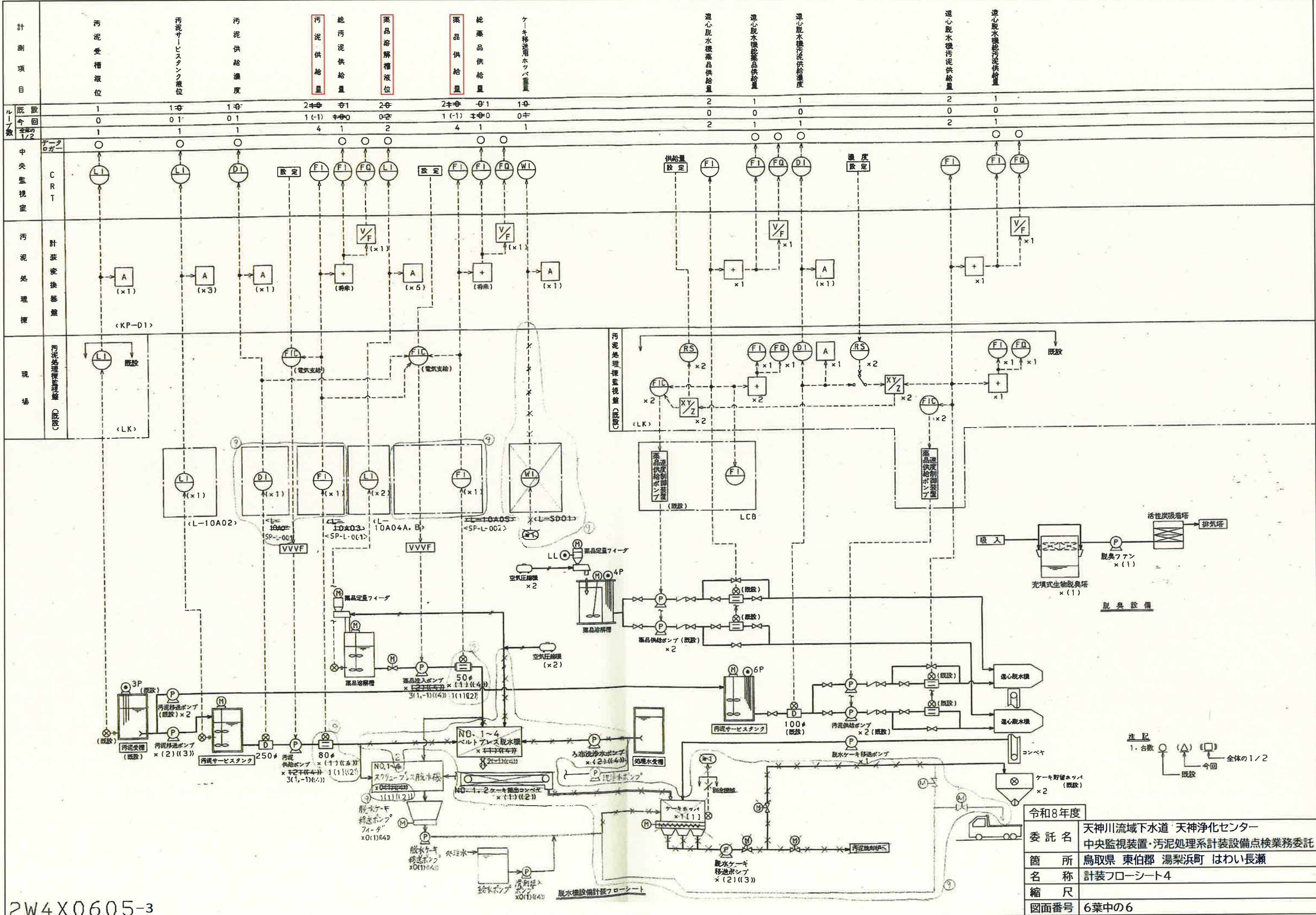
2W4X0605-2

令和8年度	
委託名	天神川流域下水道 天神浄化センター 中央監視装置・汚泥処理系計装設備点検業務委託
箇所	鳥取県 東伯郡 湯梨浜町 はわい長瀬
名称	計装フローシート1
縮尺	
図面番号	6葉中の3



凡例

記号	名称
⊗	発信器
⊗	電磁流量計
⊗	超音波濃度計
⊗	投込式水位計
⊗	加減演算器
V/F	電圧/パルス変換器
L	レベル
F	流量
D	濃度
I	指示
Q	積算
A	警報
HC	手動操作器
RTD/I	RTD/I変換器



令和8年度	天神川流域下水道 天神浄化センター
委託名	中央監視装置・汚泥処理系計装設備点検業務委託
箇所	鳥取県 東伯郡 湯梨浜町 はわい長瀬
名称	計装フローシート4
縮尺	
図面番号	6葉中の6